



Hybrid Leo

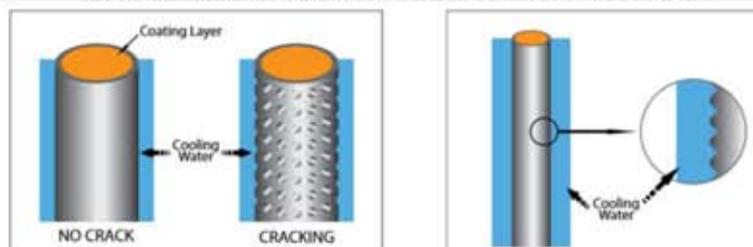
Gammaphasen Drahtelektrode mit Cracking Oberfläche
500 oder 900 N/mm²

Unsere Hybrid-Leo Drahtelektroden unterscheiden sich von anderen beschichteten Produkten durch die Zusammensetzung der Drahtoberfläche: im Gegensatz zu zinkbeschichteten Drahtelektroden haben diese eine "Legierung" mit einem höheren Zink- als Kupferanteil, welcher durch Diffusionsglühen auf Kerndrähte aus Messing aufgebracht werden. Außerdem besitzen diese Elektroden als einzige die patentierte Cracking-Oberfläche zur Erzielung hoher Geschwindigkeiten bei sehr hoher Genauigkeit. Daraus resultiert ein sehr gutes Abtragsverhalten bei unterschiedlichen Anwendungen! Hybrid-Leo ist betriebssicher und hat ein sehr hohes Schnittleistungspotenzial bei hoher Genauigkeit und sehr guten Oberflächen.

- **Sehr gutes und hohes Abtragsverhalten**
- **Exzellente Schneidgenauigkeit**
- **Hohe Prozesssicherheit**
- **30% höhere Schnittgeschwindigkeit**
- **Optimal für automatisches Einfädeln**
- **Cracking Oberfläche**
- **Erhöhter Zn Gehalt**

Kern	Beschichtung	N/mm ²	Dehnung
CuZn35	CuZn	500 / 900	1 %

Erhöhte Zugfestigkeit durch schnelle Abkühlung



Drähte mit Poren an der Oberfläche (Cracking) können aufgrund ihrer vergrößerten Oberfläche mehr Kühlwasser aufnehmen und kühlen somit schneller ab, als porenfreie Drähte. Dies ermöglicht eine wesentlich schnellere Schnittgeschwindigkeit und gewinnt eine Schneidleistung von ca. 10mm in 15 Minuten gegenüber Draht ohne Cracking.